in a U like shape and an inner panel 12 in a U like shape where an approximately retangular closed section is formed by these panels, and are extended to the longitudinal direction with respect to a body while they face each other. And the both ends 10a are fastened to the inner lower end of the right and left side members 1 and 2, that is, the lower end of the inner panel 12, by way of a bracket 7 of a leaf spring 8 allowing the cross member 10 to be assembled in an arch form across the right and left side member 1 and 2.

COPYRIGHT: (C) 1986, JPO&Japio

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-291272

識別記号

广内黎理番号

④公開 昭和61年(1986)12月22日

B 62 D 21/02

6631-3D

審査論求 未諳求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称 自動車用フレーム

> ②特 願 昭60-132478

22出 願 昭60(1985)6月18日

横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内 70発 明 者 大 角 耕市

横浜市神奈川区宝町2番地 ⑪出 願 人 日産自動車株式会社

外2名 79代 理 人 弁理士 志賀 富士弥

> 明 O

1. 発明の名称

自動車用フレーム

2. 特許 的 求 の 箆 囲

車幅万向に延設させるクロスメンパーの両端部 を同一側万へ円弧状に曲折形成する一方、とのク ロスメンバーの中間部を車幅方向両側に相対時し て車体前後方向へ向けて延設させる左右サイドメ ンバー間の空間部上側に配置し、前記クロスメン パーの両端部端夫々を左右サイドメンパーの内側 下部に結合して、クロスメンバーを左右サイドメ ンパーに買つてアーチ状に組付けたことを特徴と する自動車用フレーム。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

ドフレームとこれらに梅絡したクロスメンバーと からなる自動車用フレームに限する。

従来の技術

第4回はこの租の自動車用フレームのうちの、

所釦はしど形フレームの一般的な外観斜視図であ つて、取憾方向両側に相峙して斑体の前後方向に 向けて水平状に延設させる左右サイドメンパー1。 2 と、これらに両端部を結合して草幅方向に延設 させる複数のクロスメンバー3とではして形に桁 成され、図外の車体をゴムマウントを介して搭渡 させるものであり、これは例えば昭和55年4月 20日 喇山海 登 発 行 「 自 励 取 工 学 全 哲 ; 第 13 卷 ; 聚 用車の車体 」第28頁に示されている。

ところで第5回に示すように、クロスメンバー 3の両端部夫々を左右サイドメンパー1,2の内 側上部に結合して、クロスメンパー3を左右サイ ドメンバー1,2間の空間部4の上側に直線状に 配設し、空間部4のクロスメンバー3より下方の 部分に例えばプロペラシャフト5やマフラー6等 の機能部品を配置し、これら機能部品の地上から の高さを高くして、走行時に飛石や路面干渉から 极能部品を保護するようにしてある。なお、7は 左右サイドメンパー1,2の下部夫々に固定され、 サスペンションのリーフスプリング8端を左右サ

特開昭61-291272(2)

イ ドメンパー1 , 2 に回頭自在に逆結するブラケット、 9 は車体フロアである。

発明が解決しようとする問題点

そとで本発明は機能部品の配置性を損なうことなく、フレーム全体の強度を高めて、 ねじり共振 を低辺し、品質感を向上できる自効取用フレーム を提供するものである。

間組点を解決するための手段

部4の上側に配位し、前配クロスメンバー10の両端部10 m 端夫々を左右サイドメンバー1 ,2の内側下部、つまり、インナバネル12のウェブの下部に、リーフスブリング8のブラケット7を介して結合して、クロスメンバー10を左右サイドメンバー1,2に跨つてアーチ状に組付けてある。i3はクロスメンバー10の中間部10々に付設した例えばマスダンパ或いはダイナミックダンパ等のダンパ部品である。

以上の実施例符道によれば、クロスメンバー10を左右サイドメンバー1、2に跨つてアーチ状に 超付けてあるので、空間部4にクロスメンバー10の下方にプロペラシャフト5やマフラー6等の機能 部品を配置できるうえ、クロスメンバー10の両端が10 a を円弧状に曲折形成してあるので、クロスメンバー10の上下幅を見かけ上左右サイドメンバー1、2の上下幅と略同一に形成させて、フレーム全体の曲げやねじり強度が高められると共に、左右サイドフレーム1、2からクロスメンバー10におじりが伝達された場合、クロスメンバー10の

本発明にあつては、単幅方向に延設させるクロスメンバーの両端部を同一側方へ円弧状に曲折形成する一方、このクロスメンバーの中間部を取りたる方向両側に相対峙して単体前後方向へ向けて配置し、前記クロスメンバーの両端部は大々を立るとは、がメンバーの関下のに始合してアーチ状に組付けてある。

宴 旆 例

以下、本発明の実施例を図面と共に従来の常造と同一部分に同一符号を付して辞述する。

第1,2図において、10 は 耳幌方向に延設させるクロスメンバーであつて、その両端部10 mを向一側方へ円弧状に曲折形成してある一方、このクロスメンバー10 の中間部10 mを、コ字状のアクタバネル11 とこれに内接篏合して溶接したコ字状のインナバネル12 とで略長方形の閉断面に確成されて車幌方向両側に相対時して車体前後方向へのけて延設させる左右サイドメンバー1,2間の空間

アーチ形状に起因するダンパ効果によつてねじりを被変して、ねじり共振を低放できる。しかも、ダンパ部品の質性や励ばね定数の適酸によつて、フレーム全体の共振周波数に対してクロスメンバー10の固有振動数を放設登録させ、フレーム全体の振動を低下し、フレームから軍体に伝わる振動を和らげると共にこもり音を低放することもできる。

また前記実施例にあつては、クロスメンバー10を左右サイドメンバー1,2にリーフスプリング8のブラケツト7を介して結合した場合について例示して説明したけれども、左右クロスメンバー1,2におけるクロスメンバー10の結合部分に前述のようなブラケツト7が存在しないときには、第3図に示すようにクロスメンバー10の両端部10a端を左右サイドメンバー1,2のインナパネル12のウェブ下部に直かに結合しても、前記実施例と同様の効果がある。

発明の効果

以上のように本発明によれば、両端部を円弧状

に曲折形成したクロスメンバーを左右サイドメンバーに跨つてアーチ状に組付けてあるので、 簡単な構造でありながら、 左右サイドフレーム間の空間部での機能部品の配置性を撥なわずに、 フレームを体の強度を高めて、 ねじり共振を低減するといできてフレームから車体に伝わる強動やことり音を低下して品質感を向上できる実用上大なる 効果がある。

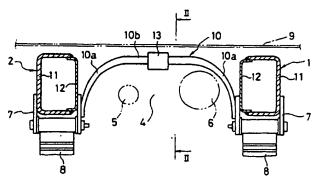
4.図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す取幅方向に沿う断面図、第2図は第1図の『一『線に沿う断面図、第3図は本発明の異なる例を示す断面図、第4図ははして形フレームの一般的な外膜を示す斜視図、第5図は第4図のVーV線に沿う断面図である。

1 , 2 … 左右サイドメンバー、 3 , 10 … クロスメンバー、 4 … 空間部、 10 a … 両端部、 10 b … 中間部。

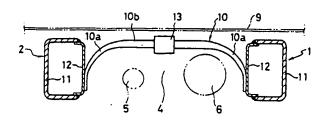
代理人 志賀富士 弥记 外2名

第 1 図

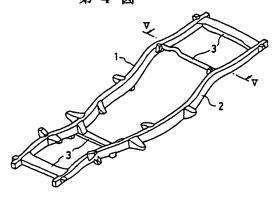


第2図
1,2:左右サイドメッパー
3,10:クロスメッパー
4:空間部
10a: め端部
10b:中間部

第3図



第 4 図



第 5 図

